

# 南通聚氨酯密封件弹性体浇注机用途

发布日期：2025-09-23 | 阅读量：24

聚氨酯应用简介聚氨酯胶辊应用聚氨酯胶辊是一类性能优异的聚氨酯橡胶制品，一般采用浇注工艺在钢或铁辊外覆一层聚氨酯弹性体而成。根据用途分种类有：粮食加工的砻谷胶辊，造纸工业中的挤压胶辊和轧浆胶辊，纺织工业中用作拉丝辊、牵伸辊和切丝辊等，木材、玻璃和包装工业所用的传动轴承胶辊，印染机械用各种胶辊，各种仪器用小型胶辊，输送系统用传送胶辊，印刷胶辊，金属冷轧用传送胶辊，金属钢板彩涂胶辊等等，这些胶辊的胶层都可以用聚氨酯弹性体制作。胶辊大多数采用浇注工艺制造，一般采用把钢芯放在圆筒型模具\*\*浇注弹性体成型。特殊的胶辊可采用离心浇注法或旋转浇注法。旋转浇注法无需模具，采用室温硫化浇注弹性体体系，总加工时间缩短聚氨酯弹性体承载能力大、耐磨、耐油，与金属骨架粘接牢固，可用于制造在各种传动机构中\*\*\*使用的胶轮，如：生产线传送带用托轮、导轮，缆车的滑轮等等。体育娱乐方面，\*\*\*溜冰鞋旱冰轮及滑板车的轮子都采用聚氨酯制造。聚氨酯胶轮还具有耐油、韧性好、附着力强等特点，在矿用单轨吊车、齿轨车及清洗车等车辆上使用效果十分明显。聚氨酯还用于很小的电子和精密仪器传动轮、各种万向轮等。吐出量范围□0.5-20kg/min□依机型定） 混合比范围A:B=100:5-20 料温A:常温-90℃ B:常温-130℃温度误差±2℃. 南通聚氨酯密封件弹性体浇注机用途

CPU20H-GF/S系列弹性体浇注机控制程序上位机采用了TG63系列64K色10寸OP汉化真彩液晶屏，在主控操作页面整体采用了实时动态设计，各个组件动作进行了实时仿真，生产数据都设置有实时监测反馈。1：工艺参数及显示:计量泵转速、注射时间、注射压力、混合比、原料温度、故障信息等仪表或文本程控器显示。2:浇注机的注料功能采用连续注料与间隔注料功能，在注料头上设有一个操作控制盒，该控制盒带有注料按钮、急停按钮、自清洗按钮、气冲按钮、机头搅拌按钮.并设有延时自动清洗提示功能。3:设备带有生产管理控制软件，便于生产管理。主要指原料的比例计量,注料的次数、注料时间、工位配方等数据。4:设备带流量测试功能:可单独也可同时测试各原料流量，在测试流程上采用了PC自动比例与流量计算功能，用户只需输入想要的原料比例与总注料量，再输入当前实际计量出的流量，点击确认开关，设备便会自动调整好A/B计量泵所需的转速，精度误差≤1g□5:设备带有配方切换功能,总注料工位为99个,默认配方为四套（可根据用户要求增减），每一工位都可以设置\*\*注料时间与配方号，当有多个原料配方时，注料程序在跳入所设定的工位后，设备会自动切换到对应的配方，并自动调整A/B计量泵转速。湖北聚氨酯胶辊弹性体浇注机销售公司上海广温机械聚氨酯弹性体浇注机可多种辅料同时添加，也可单独添加。

广温机械聚氨酯弹性体浇注机设备电器防护A□机头搅拌电机故障保护：机头搅拌电机采用中国台湾产变频器控制，并采用了RS485通信，当发生过载或缺相时，设备自动停止此工作，并报警提示“机头搅拌故障”□B□计量泵电机故障保护：计量泵电机采用中国台湾产伺服驱动器控制，

并采用了RS485通信,当发生过载或缺相时,设备自动停止此工作,并报警提示“A/B计量泵故障”  
C当B组份MOCA熔点未到达时PLC自动限制计量泵启动。当有用户强行操作时,设备自动报警并提示“B计量泵温度未到达”D在A/B注料阀上都设置有动态压力调节阀,当用户在生产时,可进行双侧自动恒压调节,在注料时可有效恒定混合仓的内压,极大的提高了原料混合时的比例精度与同步性。

广温机械聚氨酯弹性体浇注机设备监控防护A A/B组份工作压力控制在0.5~2.5MPa视现场情况设定,若工作压力超出设定的范围,设备自动停止注射并报警提示B管道保护:当原料循环压力超出设定保护压力时,设备自动停止注料,自动报警并提示C注料保护:当注料时两组原料泵中任何一组未开启时,按注料开关时,设备自动停止浇注,自动报警并提示D加色保护:当用户启用了任一加色系统,而在注料时未开启相对应的加色泵时,注料开关按下后设备自动路上注料动作,并报警提示“XX加色泵未开启”E电器保护:机头搅拌电机与组份计量泵电机均采用RS485通信,在设备工作过程中任何电机出现故障,设备自动停止工作并报警提示F原料温度保护:整机设备采用双重加热方式,一种为介质加热,用于原料罐及原料过滤器加热。热量损失小,节能效果\*\*\*,加热均匀柔合。温度调节采用PT100温控仪高速PID自整定、智能控制,数码显示屏显示调节,控温精度误差 $\leq \pm 2^{\circ}\text{C}$ ,可满足高工艺标准的严格要求。上海广温机械聚氨酯弹性体浇注机所有组份均可任意组合。

广温机械聚氨酯弹性体浇注机选型参考(二)三、产品主要技术性能1、使用条件A(预聚体)混合比100温度 $80^{\circ}\text{C}$ 粘度cps5000-2000B MOCA混合比8-20温度 $120^{\circ}\text{C}$ 粘度cps50-MAX2自动定时浇注:(1)、浇注量250-15000g/min范围由型号确定。(2)、带100个定时浇注控制程序,喷料准确度可达0.01秒。另外配置有长浇注功能。3、温度控制与加热方式:该系列设备采用了全封闭式风循环加热,着用于原料罐加热。热量损失小,节能效果\*\*\*,加热均匀柔合。温度调节采用PLC温控模块高速PID通信自整定、智能控制,控温精度误差 $\leq \pm 2^{\circ}\text{C}$ ,可满足高工艺标准的严格要求。4、混合机头:(1)、搅拌器结构形式:圆形蜗螺叶片结构(2)、搅拌器特性尺寸: $\phi 38-\phi 70$ 范围由型号确定(3)、搅拌器转速:4000-5600转/分,可变频调节。(4)、搅拌电机1.1-3KW2P变频控制。(5)、切换方式:自恒压气动针阀(6)、伸出长度600-1200mm离地面高度1000-1300mm原液储料搅拌罐A B组份各一个a公称尺寸: $\phi 300 \times 400-\phi 900 \times 1300$ b公称容积:30-500升(2)、搅拌器a型式:锚式b转速:23转/分c减速器WB-LD-100i=59d电动机0.37-2.2KW4Pe加料孔: $\phi 70-\phi 180$ f出料口:1"-2"。上海广温机械高温硫化烘箱采用厚度100mm玻璃纤维保温隔热。北京聚氨酯筛网弹性体浇注机方案设计

用于生产以MDI TDI等为扩链剂的弹性体制品。如:聚氨酯板、胶辊、筛网、高载荷实芯轮密封件等高耐磨材料.南通聚氨酯密封件弹性体浇注机用途

上海广温机械CPU20H-GF系列聚氨酯弹性体浇注机技术参数型号浇注量g/min A罐容积L B罐容积L CPU20H-GF1200-85012020 CPU20H-GF2500-100012020 CPU20H-GF31000-300022030 CPU20H-GF43000-800022030 CPU20H-GF55000-15000220-50030-120真空泵型号2x15A旋片式 Y1000L1-4-3KW 压缩空气压力4-6kg/cm<sup>2</sup>耗气量0.2-0.4m<sup>3</sup>/min机

头距地面高度□mm□1100-1500.作为设备与机器之间的接口，本设备上位机采用了TGH-63MT,系列64K色10寸OP汉化真彩液晶屏，在主控操作页面整体采用了实时动态设计，各个组件动作进行了实时仿真，各个生产关键数据进行了实时反馈，使用数据现场一目了然。为方便现场管理及人员操作，在触摸屏内共设有八大主菜单，分别为：主控页面、参数设置页面、工位设置页面、配方设置页面、流量测试页面、温度设置页面、输入监控页面及输出监控页面。南通聚氨酯密封件弹性体浇注机用途

上海广温机械设备有限公司是一家有着先进的发展理念，先进的管理经验，在发展过程中不断完善自己，要求自己，不断创新，时刻准备着迎接更多挑战的活力公司，在上海市等地区的机械及行业设备中汇聚了大量的人脉以及\*\*，在业界也收获了很多良好的评价，这些都源自于自身不努力和大家共同进步的结果，这些评价对我们而言是比较好的前进动力，也促使我们在以后的道路上保持奋发图强、一往无前的进取创新精神，努力把公司发展战略推向一个新高度，在全体员工共同努力之下，全力拼搏将共同上海广温机械设备供应和您一起携手走向更好的未来，创造更有价值的产品，我们将以更好的状态，更认真的态度，更饱满的精力去创造，去拼搏，去努力，让我们一起更好更快的成长！